



DIDELON MACHINES OUTILS

Machine de découpe laser fibre pour tube et profilé ADFORM - LT1260A-12084

[Voir la page produit](#)

Description

La machine de découpe laser tube adform type LT1260A propose de grandes capacités et un fonctionnement automatisé pour la production.

Elle accepte les diamètres de tube de 16 à 120mm pour des longueurs jusqu'à 6 mètres.

Equipée d'une source laser fibre puissante NLight 1500W, elle fonctionne par chargement manuel ou automatique.

Cette machine polyvalente permet la découpe de tube et profilés variés pour tous les secteurs industriels : ameublement, pétrochimie, automobile, équipements sportifs et médicaux...

Avec plusieurs installations en France, elle bénéficie aujourd'hui d'un excellent retour client.

La machine de découpe laser tube adform se caractérise par:

- Un chargement des tubes longueur 7m en manuel ou 6,5m en automatique de botes de tubes permettant de travailler en temps masqué et sur des séries importantes
- Des diamètres de tubes de 16 à 120mm
- Un poste de déchargement de tube longueur 3m en standard.
- Un mandrin de serrage automatique avec un plage de réglage
- Une source laser fibre de marque nLIGHT avec une puissance de 1500W équipée d'une unité de refroidissement
- un bâti en mécano-soudé largement dimensionné en tôle de 18mm, recuit avant d'être usiné pour une meilleure stabilité
- Une centrale d'aspiration bizonne (arrière mandrin et zone de coupe) avec décolmatage automatique Donaldson
- Une tête laser Raytools BM111 avec focus manuel ou autofocus en option permettant de changer la position focale durant la coupe sans intervention
- Une commande numérique Higerman power automation suspendu a un bras rotatif a 270°. Le pupitre de commande est équipé d'un double écran avec en partie haute la vision par caméra de la zone de travail
- Un logiciel d'imbrication lantek Flex 3D permettant de réaliser des programmes de découpe a partir de fichier CAO (format .SAT)
- Une motorisation des axes Yaskawa et des guidages linéaires Atlanta
- Des composants électriques Schneider

Caractéristiques

Machine de découpe laser fibre Tube Profilé

Diamètre de tube rond admissible (mm)

Dimension de tube carré admissible (mm)

Format de tube admissible

Longueur de tube (chargement manuel (mm)

Puissance (W)

LT 1260

16 à 120

10x10 à 80x80

Rond, carré, rectangle, ovale, triangle

200 à 7000

1000 à 2000

Source laser	nLIGHT
Longueur de tube (chargement automatique) (mm)	5500 à 6500
Dimension maxi des bottes (mm)	800 x 800 x 6500
Poids maxi des bottes (kg)	2000
Poids des tubes maxi (kg/m)	25
Force de serrage du mandrin (kg)	200
Type de contrôle du mandrin	électronique
Accélération (G)	1
Vitesse de rotation du mandrin (tr/min)	120
Course de l'axe rotatif W (°)	360
Vitesse de positionnement (m/min)	90
Répétabilité de positionnement X/Y (mm)	+ / - 0,03
Précision de positionnement X/Y (mm)	+ / - 0,05
Consommation électrique (A)	51
Puissance installée (kW)	18
Alimentation électrique	380V - 50Hz
Encombrement (mm)	12000x3650x2350